



# BCPRO

## TECHNISCHES MERKBLATT

### BCPRO-Rostschutzgrund



**INDUSTRIAL**



**AUTOMOTIVE**

**INTEGRATED TINTING**

- ▶ Artikelnummer: **BCP-PRSG7030**
- ▶ Referenzfarbton: steingrau
- ▶ **medium solid**
- ▶ schnelltrocknend
- ▶ leichte Verarbeitung
- ▶ niedriger Lösemittelanteil
- ▶ hohe Ergiebigkeitswerte

#### **Produktbeschreibung:**

Kunstharz-Einschichtlack bzw. Decklack in Systemen auf Basis eines kurzöiligen Alkydharzes, lösemittelhaltig. Schnelltrocknend, stark füllend und leicht verarbeitbar.

#### **Anwendungsbereiche:**

Geeignet für einschichtige Beschichtung von Stahlkonstruktionen aller Art sowie für Maschinen und Behälter. Die Anwendung erfolgt im Innen- und Außenbereich bei geringer Belastung.



# BCPRO

**Härter:** n. a.

## Technische Daten:

Flammpunkt:	über +23 °C
Viskosität (Originalgebinde):	ca. 12-15 dPas/20 °C/Haake VT02
Viskosität (bei Applikation):	ca. 12-15 dPas/20 °C/Haake VT02
Dichte:	ca. 1,30 g/ml
Mischungsverhältnis:	n. a.
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	60-80 µm
Glanzgrad:	seidenglänzend 30-65 GE/60 °W
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 6,68 m <sup>2</sup> /kg bei 60 µm TSD
Volumenfestkörper:	ca. 52 %
Gewichtsfestkörper:	ca. 68 %
Org. Lösungsmittelgehalt:	ca. 32 %
VOC-Gehalt:	ca. 420 g/l (DIN ISO 11890)
Temperaturbeständigkeit:	max. +140°C trockene Wärme

## Trocknungszeiten: 20 °C

staubtrocken	nach ca. 15 Minuten
griffest	nach ca. 45 Minuten
überarbeitbar	nach ca. 1,5 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 60 µm bei +20 °C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65 %.

## Verarbeitungstemperaturen/Luftfeuchtigkeit:

+5 °C bis +35 °C/max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen.  
Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 85 % liegen.

## Untergrundvorbehandlung:

Stahl: Empfohlen wird Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ der DIN EN ISO 12944, Teil 4.  
Eine sorgfältige Handentrostung mindestens nach PSt2 der DIN EN ISO 12944 ist möglich.  
Haftung und Korrosionsschutz wie bei einem gestrahlten Untergrund werden jedoch nicht erreicht. Verbleibende Walzhaut kann zu Abplatzungen führen. Verbundhemmende Rückstände (z. B. Öl-, Fett-, Staubschichten usw.) müssen entfernt werden.

## Beschichtungsaufbau:

Geeignet sind je nach Anforderung unsere Produkte auf der Basis von Alkydharz und nach entsprechender Trocknung auch PVC-Kombi.



### **Applikationsdaten:**

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

### **Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebssicherheitsverordnung:**

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

### **Lagerfähigkeit:**

ca. 12 Monate Bei sachgemäßer Lagerung von +5 °C bis +25 °C der nicht angebrochenen Gebinde. Vor Hitze & Frost schützen!

### **Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG-Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

### **Für Rückfragen wenden Sie sich bitte an:**

Bauchemie24 GmbH  
Clemens-Müller-Straße 5  
06112 Halle  
Deutschland  
T +49 345 68130620  
F +49 351 68130621  
info@bauchemie24.de