

Technisches Datenblatt

Elaskon MS Polymer hell/dunkel

Elaskon MS Polymer ist eine sprühbare Nahtabdichtung für den Karosserie-, Lüftungs- und Klimatechnik, Metallbau, etc.

Eigenschaften:

Elaskon MS Polymer ist elastisch, gut feuchtigkeits-, witterungs- und temperaturbeständig von -40°C bis $+80^{\circ}\text{C}$ (kurzfristig bis 120°C). Gute Haftung auf Holzwerkstoffen, Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE) und mineralischen Untergründen, auf Glas, vielen Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), Lacken und Grundierungen.

Verarbeitungshinweise:

Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Das Produkt ist mit vielen Lacken sofort nach der Applikation überspritzbar (erfahrungsgemäß bis zu 2 Stunden). Nach längerer Zeit können Haftungsprobleme mit einigen Lacksystemen auftreten. POP-Mischpolymer einkomponentig, durch Luftfeuchtigkeit härtend und lösungsmittelhaltig.

Kartusche am Gewinde aufschneiden und in die Pistole einschrauben (Anleitung des Pistolenherstellers beachten): Kartusche kann bis zur völligen Entleerung in der Pistole belassen werden.

Durch Einstellung direkt an der Pistole kann sowohl eine Strukturnaht als auch flächige Beschichtung und Profilnaht erzeugt werden. Es muß sich immer eine Kartusche in der Pistole befinden. Niemals Pistole leer zur Seite legen, da sonst das Material in der Pistole austrocknet. Nicht mit noch nicht ausgehärtetem PU-Material in Verbindung bringen. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken muß objektbezogen geprüft werden.

pastös

leicht thixotrop

**mit geeigneten
Spritzpistolen verarbeitbar**

Lagerung:

Nicht über 25°C .
Ungeöffnet bis zu 6 Monaten
verarbeitbar.

lieferbar in:

310 ml PE (1 Karton = 12
Kartuschen)



Elaskon Sachsen GmbH & Co. KG
für Spezierschmierstoffe
Lohrmannstraße 10
01237 Dresden
Deutschland

Telefon : +49 (0)351 28575-0
Telefax : +49 (0)351 28575-99
Internet : www.elaskon.de
E-Mail : info@elaskon.de



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105024074



Gebinde-Verwertung
Lizenz Nr. 164

Technische Daten

Stand: 08.08.2016

Elaskon MS Polymer hell/dunkel

Dichte (15°C)	1,41	g/cm ³	DIN 51757
Flammpunkt	> 61	°C	DIN EN 2719
Hautbildungszeit	20	min	DIN 5014
Durchhärtung (3mm Dicke)	24	h	DIN 50014
Shore -A-Härte (6mm Dicke, 4 Wochen)	47	Shore	DIN 53505
Reißdehnung	250	%	DIN 53504
Zugfestigkeit	2,1	N/mm ²	DIN 53504
Weiterreißwiderstand	5,0	N/mm	DIN 53515

Die von uns verarbeiteten Rohstoffe und Fertigprodukte unterliegen strengsten Qualitätskontrollen . Die Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und dem Normalfall. Sie befreien den Verbraucher nicht von eigenen Prüfungen . Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine konkrete Eignung, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden . Evtl. bestehende gesetzliche Regelungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen , sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. Es gelten unsere AGB.