

Acryl-Bodenbeschichtung AD67

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: **AD67-7030F-00**
- ▶ Referenzfarbton: RAL 7030, Steingrau
Weitere Farbtöne auf Anfrage
- ▶ **wasserverdünnbar**
- ▶ Hervorragende Haftung
- ▶ Ausgezeichnetes Deckvermögen
- ▶ über **decomix** verfügbar

Produktbeschreibung:

Bodenbeschichtung auf Basis einer feinteiligen, wasserverdünnbaren Acrylat- Copolymer- Dispersion mit einer sehr guten Haftung auf mineralischen Untergründen.

Anwendungsbereiche:

Zur Versiegelung und Beschichtung von Beton, Industrie- und Lagerböden, Keller und Treppen, für innen, mild riechend. Nach ca. 1 Woche gründlicher Durchtrocknung gut beständig gegen Leichtbenzin, Heiz- und Maschinenöl.

www.novatic.com

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

Härter: n.a.

Verdünnung:

Möglichst unverdünnt verarbeiten. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit lauwarmem Wasser reinigen.

Technische Daten:

Flammpunkt:

Viskosität – Originalgebinde: strukturviskos / 20°C

Viskosität – bei Applikation: strukturviskos / 20°C

Dichte: ca. 1,11 g/ml

Mischungsverhältnis: n.a.

Verarbeitungszeit: offen

Trockenschichtdicken: 80 – 120 µm

Glanzgrad: seidenglänzend

Theoretische Ergiebigkeit: ca. 4 m²/l

Volumenfestkörper: ca. 35 %

Gewichtsfestkörper: ca. 42 %

Org. Lösungsmittelgehalt: ca. 41g/l

VOC – Gehalt: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 140 g/l (2010).

Temperaturbeständigkeit: bis max. 100°C trockene Wärme

Trocknungszeiten:

staubtrocken: nach ca. 60 Minuten

griffest: nach ca. 4 Stunden

überarbeitbar: nach ca. 24 Stunden (mit sich selbst)

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Temperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%. Ebenfalls ist während der Trocknung auf gute Belüftung zu achten (keine Zugluft).

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C, max. 85 % Luftfeuchte

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +5°C bis maximal +35°C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Untergrundvorbereitung:

Oberfläche muss frei von Ölen, Fetten und sonstigen Verunreinigungen sein. Altanstriche können bei genügender Untergrundhaftung überstrichen werden. Betonfläche gründlich von Zementrückständen befreien. Eine Haftung ist zu prüfen. Es wird eine Probebeschichtung empfohlen, gegebenenfalls Altanstrich anschleifen, den Schleifstaub gründlich entfernen. Nach einer Trockenzeit von ca.12 Stunden ist ein weiterer Anstrich durchzuführen. Auf saugfähige Untergründen ist ein Tiefgrund zu verwenden- andernfalls kann es durch „Aufbrennen“ zu Störungen bei der Verfilmung kommen.

www.novatic.com

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform. Bei der Verarbeitung im Streich- bzw. Rollverfahren ist der Beschichtungsstoff gleichmäßig aufzutragen. Für das Rollverfahren sollten kurzhaarige Lammfellrollen eingesetzt werden.

Spritzen (Airless): Mindestdruck: 150 bar
 Düse: 0,35 – 0,6 mm

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch wieder gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

Ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH	•	Julius-Ebeling-Strasse 2	•	06112 Halle (Saale)	•	Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0	•	Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14	•	E-Mail: halle@novatic.com		