

# Novatic Holzgrundierung KD58

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

**Decorative Coatings**

- ▶ Artikel Nummer: **KD58-0000-00**
- ▶ Referenzfarbton: Farblos
- ▶ **Medium Solid**
- ▶ für alle Holzarten
- ▶ für den Außenbereich
- ▶ nicht geeignet für Innenräume

## Produktbeschreibung:

Transparente offenporige Imprägnierung für alle Holzarten im Außenbereich (z.B. Dachgiebel, Holzfassaden, Fensterrahmen, Fensterläden, Türen, Pergolen und Zäune). Holz, das bestimmungsgemäß mit Lebens- oder Futtermitteln in Kontakt kommt, nicht mit novatic Holzgrundierung behandeln. Nicht geeignet für die Behandlung von Holz in Treib- und Gewächshäusern, sowie in Wohn- und Aufenthaltsräumen.

## Anwendungsbereiche:

Für den Schutz und die Grundierung von Holz aller Art, wie z.B. Türen, Fenster, Rollläden, Pergolen, Balkone, Zäune, Holzverkleidungen u.ä.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

**Härter:** n.a.

**Verdünnung:** Reinigung der Arbeitsgeräte erfolgt mit novatic Terpentinersatz VK51.

**Technische Daten:**

Flammpunkt: über 23°C  
 Viskosität – Originalgebinde: ca. 12- 16 s/ DIN 4mm Auslaufbecher  
 Viskosität – bei Applikation: ca. 12- 16 s/ DIN 4mm Auslaufbecher  
 Dichte: ca.0,84 g/ml  
 Verarbeitungszeit: offen

Trockenschichtdicken: n. a.  
 Glanzgrad (60°C): seidenglänzend  
 Theoretische Ergiebigkeit: ca. 10 m<sup>2</sup>/l abhängig von der Saugfähigkeit des jeweiligen Holzes  
 Volumenfestkörper: ca.20%  
 VOC – Gehalt: max.699g/l (Ist: ca. 627g/L)  
 Temperaturbeständigkeit: n. a.

**Trockenzeiten:**

staubtrocken: nach ca. 4 Stunden  
 überarbeitbar: nach ca. 24 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Lufttemperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

**Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:**

+5°C bis +35°C / max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

**Folgebeschichtungen:**

**Untergrundvorbehandlung:**

Holz: Maximale Holzfeuchte 15 %. Störende Holzinhaltsstoffe, wie austretende Harze, Staub, Schmutz, Wachs und Pflegemitteln sind sorgfältig zu entfernen. Weitere Hinweise zur Oberflächenvorbehandlung von Holz sind im BFS-Merkblatt Nr. 18

Altanstriche: Lose Anstriche gründlich entfernen. Fest haftende Altbeschichtungen aufrauen, ggf. Probeanstrich durchführen.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

**Applikationsdaten:**

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Hochdruck-Spritzen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Luftdruck: 3 bar

Düse: 1,2 – 1,5 mm

Je nach Werkstück und Düsengröße kann bis max. 5% verdünnt werden.

Airless - Spritzen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Minstdruck: 120 bar

Düse: 0,23 – 0,28 mm

**Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:**

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

**Lagerfähigkeit:**

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

**Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

**Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:**

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: [halle@novatic.com](mailto:halle@novatic.com)