

# Metallschutzlack KG15

## Protective Coatings

## Industrial Coatings

## Automotive Coatings

## Construction Coatings

## Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: **KG15-0906E0DN**
- ▶ Referenzfarbton: ca.RAL 9006, weißaluminium
- ▶ Farbtonpalette: siehe Farbtonauflistung
  
- ▶ **High Solid**
  
- ▶ Sehr gute Haftung
- ▶ Schnelltrocknend
- ▶ Stoß-, schlag- und abriebfest

### Produktbeschreibung:

Metallschutzlack mit sehr guter Haftung, für innen und außen. Schnelltrocknend, blei- und chromatfrei sowie stoß-, schlag- und abriebfest.

### Anwendungsbereiche:

Speziallack für Stahl und Eisen. Auch als Grund- und Schlussanstrich verwendbar. Nach Beschichtung mit novatic Universal-Haftgrund auch für Schlussanstriche für Nichteisenmetalle (Aluminium, Zink, Messing, Kupfer). Eigenschaften: leicht zu verarbeiten, zuverlässiger Schutzlack, sehr gute Wetter- und UV-Beständigkeit, ventilierend, strapazierfähig, wasserabweisend, vor Rost schützend.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

**Härter:** n.a.

**Verdünnung:** Beim Streichen und/oder Rollen wird der Lack unverdünnt verarbeitet. Beim Spritzen kann mit max. 5 % Nitro-Universalverdünnung VN53 verdünnt werden. Mit Nitro-Universalverdünnung VN53 die Arbeitsgeräte reinigen.

**Technische Daten:**

Flammpunkt:	24°C
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,22 g/ml
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	40 – 60 µm
Glanzgrad (60°C):	seidenglänzend
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 10 m <sup>2</sup> /l
Volumenfestkörper:	ca. 47 %
Gewichtsfestkörper:	ca. 66 %
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i)	500 g/l (2010). Ist- Wert: ca. 413g/ L
Temperaturbeständigkeit:	max. + 120°C trockene Wärme

**Trockenzeiten:**

staubtrocken:	nach ca. 2 Stunden
griffest:	nach ca. 6 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 8 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 40 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

**Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:**

+5°C bis +35°C / max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

**Geeignete Untergründe:**

Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und tragfähig sein. Lose Roststellen sowie lose und spröde Altanstriche sind mechanisch zu entfernen. Alte festhaftende Anstriche gründlich anschleifen und säubern.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

**Applikationsdaten:**

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Spritzen (pneumat.): In Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.- % novatic Nitro-Universalverdünnung VN53 zugegeben werden.

Mindestdruck: 3,5 – 4 bar (je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)  
Düse: 0,7 – 1,6 mm (je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)

Spritzen (Airless): in Lieferform  
Düse 0,25- 0,43mm / 40° ja nach Objekt  
Druck mindest. 150 bar

**Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebsicherheitsverordnung:**

Entzündlich

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuellen gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

**Lagerfähigkeit:**

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

**Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

**Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:**

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: [halle@novatic.com](mailto:halle@novatic.com)