

novatic Betonbeschichtung PD97

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: PD97-7001E-01
- ▶ Referenzfarbton: RAL 7001, silbergrau
- ▶ Farbtonpalette: auf Anfrage

- ▶ **Medium Solid**

- ▶ sehr guter Haftung auf mineralischen Untergründe
- ▶ gut beständig gegen Leichtbenzin, Heiz- und Maschinenöl
- ▶ im novatic-Mischsystem decomix abtönbar

Produktbeschreibung:

Seidenglänzender Beschichtungsstoff auf Basis PVC-Alkydharz mit sehr guter Haftung auf mineralischen Untergründen. Für Industrie- und Lagerböden, Balkone, Terrassen, Keller, Treppen und Feuchträume, die KEINER ständigen Wasserbelastung ausgesetzt sind.

Nicht für Garagen geeignet und für befahrene und unter Wasser stehende Fußbodenflächen.

Anwendungsbereiche:

Zur Versiegelung und Beschichtung von Beton, Industrie- und Lagerböden, Balkonen, Terrassen, Keller, Feuchträume und Treppen, für innen und außen, chlorfrei, mild riechend. Gut beständig gegen Leichtbenzin, Heiz- und Maschinenöl. Bedingt beständig gegen Laugen und Säuren. Auch für Holz- und Metalluntergründe geeignet.

www.novatic.com

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

Härter: n.a.

Verdünnung:

Zum Reinigen der Arbeitsgeräte novatic Spezialverdünnung VN05 verwenden.

Technische Daten:

Flammpunkt:	>23°C
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,02 g/ml je nach Farbton
Mischungsverhältnis:	n.a.
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	40 – 50 µm
Glanzgrad:	seidenglänzend
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 8 m ² /l
Volumenfestkörper:	ca. 34 %
Gewichtsfestkörper:	ca. 46 %
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i):	500 g/l (2010). Ist- Wert: ca. 500 g/ L
Temperaturbeständigkeit:	n.a.

Trocknungszeiten:

staubtrocken:	nach ca. 2-3 Stunden
überarbeitbar	nach ca.20 Stunden
voll belastbar	nach ca. 36 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Temperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C, max. 65 % Luftfeuchte

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +8°C bis maximal +35°C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85 % betragen.

Grundbeschichtung:

Untergrundvorbehandlung:

Oberfläche muss frei von Ölen, Fetten und sonstigen Verunreinigungen sein. Altanstriche können bei genügender Untergrundhaftung überstrichen werden. Betonfläche gründlich von Zementrückständen befreien.

Eine Haftung ist zu prüfen. Es wird eine Probebeschichtung empfohlen, gegebenenfalls Altanstrich anschleifen, den Schleifstaub gründlich entfernen. Bei stark saugenden Untergründen ist es notwendig die Betonbeschichtung (im Mischungsverhältnis 1: 1) mit novatic Spezialverdünnung VN05 zu mischen und als Grundanstrich aufzubringen. Nach einer Trockenzeit von ca.12 Stunden ist ein weiterer Anstrich durchzuführen.

www.novatic.com

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform. Bei der Verarbeitung im Streich- bzw. Rollverfahren ist der Beschichtungsstoff gleichmäßig aufzutragen. Für das Rollverfahren sollten kurzhaarige Lammfellrollen eingesetzt werden.

Spritzen (Airless): In Lieferform
Mindestdruck: 150 bar
Düse: 0,35 – 0,6 mm

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: halle@novatic.com