

# Remmers KSE-Steinfestiger Systeme

Remmers Lösung	Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Seite
KSE 100	Steinfestiger mit geringer Gelabscheidungsrate Schwache Oberflächenverwitterungen Geringe Gelabscheidungsrate zur Vermeidung von Überfestigungen und zur Erstellung ausgeglichener Festigkeitsprofile	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gelabscheidungsrate: ca. 10 %</li> <li>■ Lösemittelhaltig</li> <li>■ Nicht hydrophobierend</li> <li>■ Hohe Eindringtiefe</li> </ul>	71
KSE 300	Steinfestiger mit moderater Gelabscheidungsrate Deutlich verwitterte und aufgelockerte Oberflächen Für im Originalzustand eher feste Gesteine und mineralische Baustoffe Erzielen besonders ausgeglichener Festigkeitsprofile in Kombination mit KSE 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gelabscheidungsrate: ca. 30 %</li> <li>■ Lösemittelfrei</li> <li>■ Nicht hydrophobierend</li> <li>■ Hohe Eindringtiefe</li> </ul>	71
KSE OH	Steinfestiger mit moderater Gelabscheidungsrate Deutlich verwitterte und aufgelockerte Oberflächen Für im Originalzustand eher feste Gesteine und mineralische Baustoffe Erzielen besonders ausgeglichener Festigkeitsprofile in Kombination mit KSE 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gelabscheidungsrate: ca. 30 %</li> <li>■ Lösemittelfrei</li> <li>■ Nicht hydrophobierend</li> <li>■ Hohe Eindringtiefe</li> </ul>	72
KSE H	Steinfestiger mit moderater Gelabscheidungsrate bei gleichzeitiger Hydrophobierung Deutlich verwitterte und aufgelockerte Oberflächen Für im Originalzustand eher feste Gesteine und mineralische Baustoffe Erzielen besonders ausgeglichener Festigkeitsprofile in Kombination mit KSE 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hydrophobierend</li> <li>■ Gelabscheidungsrate: ca. 30 %</li> <li>■ Lösemittelfrei</li> <li>■ Hohe Eindringtiefe</li> </ul>	72
KSE 510	Steinfestiger mit hoher Gelabscheidungsrate Stark verwitterte und aufgelockerte Oberflächen Für im Originalzustand eher feste Gesteine und mineralische Baustoffe Erzielen besonders ausgeglichener Festigkeitsprofile in Kombination mit KSE 100 und/oder KSE 300 E	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gelabscheidungsrate: ca. 45 %</li> <li>■ Lösemittelfrei</li> <li>■ Nicht hydrophobierend</li> <li>■ Hohe Eindringtiefe</li> </ul>	73
KSE 300 HV	Spezialfestiger für Kalkstein Deutlich verwitterte und aufgelockerte Oberflächen Erzielen besonders ausgeglichener Festigkeitsprofile in Kombination mit KSE 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enthält spezielle Haftvermittler</li> <li>■ Gelabscheidungsrate: ca. 30 %</li> <li>■ Lösemittelfrei</li> <li>■ Nicht hydrophobierend</li> <li>■ Hohe Eindringtiefe</li> </ul>	73
KSE 300 E	Elastifizierter Steinfestiger mit moderater Gelabscheidungsrate Stark poröse sowie stark verwitterte Gefüge Fein- bis grobporöse Sandsteine, bestimmte Vulkanite sowie abgewitterte Ziegel, historische Putze und Fugen Erzielen besonders ausgeglichener Festigkeitsprofile in Kombination mit KSE 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enthält Weichsegmente</li> <li>■ Günstiges Spannungs-Dehnungs-Verhalten</li> <li>■ Gelabscheidungsrate: ca. 30 %</li> <li>■ Nicht hydrophobierend</li> <li>■ Hohe Eindringtiefe</li> </ul>	74
KSE 500 E	Elastifizierter Steinfestiger mit hoher Gelabscheidungsrate Stark poröse sowie stark verwitterte Gefüge Grobporöse Sandsteine, bestimmte Vulkanite sowie abgewitterte Ziegel, historische Putze und Fugen Erzielen besonders ausgeglichener Festigkeitsprofile in Kombination mit KSE 100 und/oder KSE 300 E	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enthält Weichsegmente</li> <li>■ Günstiges Spannungs-Dehnungs-Verhalten</li> <li>■ Gelabscheidungsrate: ca. 50 %</li> <li>■ Nicht hydrophobierend</li> <li>■ Hohe Eindringtiefe</li> </ul>	74

Remmers Lösung	Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Seite
KSE 500 STE	Bindemittel im KSE-Modul-System Elastifizierter Steinfestiger mit hoher Gelabscheidungsrate mit rein mineralischen Schwebstoffen Anfertigen von Hinterfüllmassen, Kitt- und Anböschmörteln, Lasuren und Schlämmen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enthält Weichsegmente</li> <li>■ Günstiges Spannungs-Dehnungs-Verhalten</li> <li>■ Gelabscheidungsrate: ca. 50 %</li> <li>■ Nicht hydrophobierend</li> </ul>	75
KSE Filler A	Füllstoff für das Remmers KSE-Modul-System Herstellen von Mineralmehl-Schlämmen, Hinterfüllmassen sowie Kitt- und Anböschmörteln	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enthält Vollglaskugeln &lt; 50 µm</li> <li>■ Reduziert die Schrumfrissneigung</li> <li>■ Mineralpulvermehl aus Quarz / Glimmer</li> </ul>	75
KSE Filler B	Füllstoff für das Remmers KSE-Modul-System Herstellen von Mineralmehl-Schlämmen, Hinterfüllmassen sowie Kitt- und Anböschmörteln	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enthält Vollglaskugeln &lt; 50 µm</li> <li>■ Reduziert die Schrumfrissneigung von Hinterfüllmassen</li> <li>■ Quarzsandmehl mit ca. 98 M-% SiO<sub>2</sub></li> </ul>	76
KSE Sand F 36	Füllstoff für das Remmers KSE-Modul-System Herstellen von KSE-gebundenen Quarzsand-Schlämmen Hinterfüllmassen und Anböschmörtel	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enthält 99 M-% Quarz</li> </ul>	76
V KSE	Verdüner für Steinfestiger Einstellen optimaler Festigkeitsniveaus über gezielte Steuerung der Gelabscheidungsrate Reinigen von Arbeitsgeräten und Oberflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Optimale Löslichkeit von Kieselsäureestern</li> <li>■ Schwerflüchtiges Lösungsmittel</li> <li>■ Farblos</li> <li>■ Aromatenfrei</li> <li>■ Geruchsarm</li> </ul>	77

