

Maxbond

2-K Methylacrylat Hightec-Kleber

► Profiqualität

Merkmale

- Kraftvolle Verklebung unterschiedlichster Materialien
- Füllt Risse und Spalten bis 4 mm
- Extrem schnelle Aushärtung
- Ausgezeichnete Belastbarkeit
- Lösemittelbeständig
- Stoß-, scher- und abschälteste Verbindung
- Keine spröde Verbindung
- Witterungs- und feuchtigkeitsresistent
- Sehr gute chemische Widerstandsfähigkeit
- Große Temperaturbeständigkeit
- Standfest

Verarbeitungsvorteile

- Gute Dosierbarkeit
- Punktgenaues Auftragen
- Haftet ohne Primer auf einer Vielzahl von Untergründen
- Auch für warmverformbare Kunststoffe
- Einfach zu verarbeiten
- Hohe Haftfähigkeit
- Schnell und kostengünstig

Anwendungsbereiche

- Zum Verkleben von Alu, Stahl, Kohle, VA, Metall, Keramik, Fliesen, Kunststoff, Thermoplast, Acryl (PMMA), PVC, ABS, LMR, GFK, PC, PET, PBT, PU, Epoxiden und Verbundstoffen etc.



**Zubehör
für die perfekte
Anwendung**

Kartuschenpresse
Maxbond Side-by-Side
Art.-Nr. 906 4 56



Maxbond

2-K Methylacrylat Hightec-Kleber

Einsatzbereich

- ▶ Innenausbau
- ▶ Metallbau
- ▶ Kunststofftechnik
- ▶ Sanitär
- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Elektrotechnik
- ▶ Modellbau

Verarbeitung

Die haftfähigen Oberflächen mit **beko Allclean** entfetten und säubern. Die Verschlusskappe entfernen.

- **Bei Kartusche 28g:** Den Zwangsmischer einsetzen und **beko Maxbond** aus der Doppelkartusche ausdrücken. Die Vermischung der Komponenten erfolgt im Zwangsmischer automatisch.

- **Bei Kartusche 56g:** Den Zwangsmischer einsetzen und **beko Maxbond** mit der **Econo-Max Kartuschenpresse Maxbond Side-by-Side** ausdrücken. Die Vermischung der Komponenten erfolgt im Zwangsmischer automatisch.

Den gemischten Klebstoff als dünnen Film oder in Tropfenform auftragen. Teile innerhalb der offenen Zeit verbinden und bis zur Aushärtung fixieren. Nach Verarbeitung den Mischer entfernen und Kartuschenoberseite reinigen. Dabei beachten, dass sich die Komponenten nicht vermischen. Verschlusskappe richtig aufsetzen. Nach Anbruch schnellstmöglich aufbrauchen. Wir empfehlen grundsätzlich bei allen Anwendungen Testverklebungen, ggf. Untergründe anschleifen.

Hinweise

- ▶ Nicht für Styropor und die meisten Schaumstoffe geeignet.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen oder industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Verpackungseinheiten

Maxbond 28 g	Art.-Nr.
1 x Maxbond 28 g + 1 Zwangsmischer	270 628
Display bestückt mit 12 x Maxbond 28 g + 12 Zwangsmischer	270 612
Maxbond 56 g	
Karton (10er-Pack) 10 x Maxbond 56 g + 10 Zwangsmischer	270 660
Maxbond-Set 1 x Maxbond 56 g + 3 Zwangsmischer	270 650
Zwangsmischer (VE 18 Stück)	270 654
Econo-Max Kartuschenpresse Maxbond	906 4 56

Technische Daten

Basis	Methylacrylatester
Verarbeitbar	nicht unter 0° C
Temperatur	beständig von -55° C bis +120° C
Offene Zeit	ca. 3 bis 4 Minuten (bei +22° C)
Handfestigkeit	nach ca. 7 bis 11 Minuten
Aushärtung	nach ca. 15 Minuten zu 75%; in ca. 24 Stunden zu 100% (bei +22° C)
Farbe	weiß (A-Komponente) / gelblich (Aktivator)
Dichte	ca. 0,93 bis 1,05 g/cm ³
Zugscherfestigkeit	20 bis 24 N/mm ² (Mpa, ASTM D 3039)
Haltbarkeit / Lagerung	ungeöffnet 12 Monate (bei +22° C); gekühlt bei +7° C bis +12° C auch länger; nach Anbruch 3 Monate; kühl und trocken lagern

Technische Änderungen vorbehalten!

Druckdatum: Januar 2014.

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.



Online-Katalog:

